MATERIAL	HARDWARE			TEMPERATURES		SHEETS						PHYSICAL FEATURES			
	Enceinte	Boîte sèche	Buse durcie	Buse	Plateau	Texturée	PEI lisse	Satinée	Spéciale PA Nylon	PP	HT	Facilement soluble	Déflexion thermique	Résistance aux chocs	Résistance à la traction
PLA	Non	-	Non	185-235 °C	50-60 °C	✓	✓	✓	✗	⚠ D'abord, imprimez avec du PP	✗	✗			
PETG	Non	Non	Non	215-270 °C	70-90 °C	✓	⚠ avec du bâton de colle	✓	✓ Nettoyée à l'eau	✓	✗	✗			
PETG HT	Non	Non	Non	270 °C	110 °C	✓	⚠ avec du bâton de colle	✓	✓ Nettoyée à l'eau	✓	✗	✗			
Glow in the dark	Non	Non	Oui	260 °C	85 °C	✓	⚠ avec du bâton de colle	✓	✗	✓	-	✗			
ASA	Recommandé	Non	Non	220-275 °C	90-110 °C	⚠ avec du bâton de colle	⚠ avec du bâton de colle	✓	✗	✓	✗	✓			
ABS	Recommandé	Non	Non	230-255 °C	95-110 °C	⚠ avec du bâton de colle	⚠ avec du bâton de colle	✓	✗	✓	✗	✓			
PC (Polycarbonate)	Recommandé	Non	Non	270-275 °C	100-115 °C	⚠ avec du bâton de colle	⚠ avec du bâton de colle	✓	✗	✓	✗	✗			
CPE	Non	Oui	Non	275 °C	90-110 °C	✓	⚠ avec du bâton de colle	✓	✗	✗	✗	✗			
PVA / BVOH	Non	Oui	Non	195-215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓			
HIPS	Non	Non	Non	225-255 °C	100-110 °C	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓			
PP (Polypropylene)	-	Non	Non	220-245 °C	70-100 °C	✗	⚠ avec du ruban PP	-	✗	✓	✗	✗			
Flex	Non	-	Non	220-260 °C	40-85 °C	✓	⚠ avec du bâton de colle	-	-	✓	✗	✗			
nGen	Non	Non	Non	240 °C	90 °C	✓	⚠ avec du bâton de colle	✓	✗	✗	✗	✗			
PA (Nylon)	Recommandé	Oui	Non	240-285 °C	70-115 °C	⚠ avec du bâton de colle	✗	⚠ avec du bâton de colle	-	✗	✗	✗			
Composite materials	-	-	Oui	225-290 °C	40-120 °C	-	-	-	-	-	-	✗			
Wood / metal filled	Non	Non	-	190-270 °C	60-100 °C	-	-	✓	-	-	✗	✗			
PVB	Non	Non	Non	215 °C	75 °C	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓			
PEI	Oui Nécessaire 90-190 °C	Oui Nécessaire	Non	430 °C	150 °C	✓ avec de la MagiGoo HT	✗	✗	✗	✗	✓ avec de la MagiGoo HT	✗			