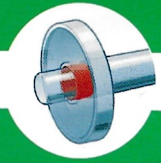


Fixation cylindrique

Quel est le diamètre du jeu ?



La solution

< 0,1 mm

Loctite® 603

Idéal pour les roulements



Temps de prise (min) ¹

8

Plage de températures de service (°C)

-55 à +150

Agréments

Conforme aux normes NSF catégorie P1, WRAS

Commentaires

- Pour la fixation de pièces cylindriques présentant de faibles jeux
- Conçu pour tolérer une légère contamination par l'huile

0,1 à 0,25 mm

Loctite® 638

Polyvalent



4

-55 à +150

Conforme aux normes NSF catégorie P1, WRAS

- Usage général
- Polymérisation rapide

0,25 à 0,5 mm

Loctite® 660

Prise en jeu



15

-55 à +150

Conforme à la norme NSF catégorie P1

- Pour la réparation sans ré-usinage des supports, clavettes, cannelures, roulements ou cônes usés
- Utiliser avec l'activateur Loctite® 7649

¹ À température ambiante sur des joints en acier.

Avantages de la technologie

- Remplit tous les jeux pour empêcher le desserrage, la corrosion et le fretage
- Adapté aux charges importantes même dans la configuration
- Contact à 100 % – Répartition uniforme des contraintes sur le joint

